При расчёте смолы для заливки в молд всегда ориентируемся на 2 важных параметра - **внутренние** размеры молда (длина/ширина/глубина) и пропорции для смешивания компонента А и В используемой смолы. У каждой смолы есть свои пропорции, обязательно обращайте на них внимание! Большая часть видов эпоксидной смолы Craftsmen имеет пропорции для смешивания 100:50, а Смола для объемных отливок CraftLiquidResin 100:33.

Обращаем внимание, что нужно ориентироваться именно на внутренние размеры молда, которые легко измерить с помощью линейки!

Рассчитаем количество смолы для молда прямоугольной формы:

Например, посчитаем для молда, внутренние размеры которого - 22см* 22см, высота отливки - до 6 мм. Сделаем расчет, как будто мы хотим получить готовое изделие толщиной 6 мм, т.е. сделаем отливку такой толщиты, как позволяет молд. Если Вы планируете сделать изделие тоньше, чем глубина молда, то в формулу нужно поставить соответствующее значение

Сначала посчитаем объем смолы (длина*ширина*глубина молда(толщина отливки)*): (22см*22см)*0,6см= 290,4 грамм. Но смолу нужно отмерять именно по весу, поэтому нужно умножить на коэффициент 1,1: 290,4*1,1 = **319,5 грамм.**

Расчет количества смолы для круглых плоских молдов или круглых молдов в форме жеода с волнистыми краями делаем по формуле:

$\pi * r^2 * h * 1,1$ где π =3,14 r^2 - радиус в квадрате, h - глубина молда (точнее, планируемая толщина зделия)

Для молда диаметром 22 см (радиусом 11 см) и глубиной 0,6 см. количество смолы считаем так: $3,14 * 11^2 * 0,6 * 1,1 = 250,8$ грамм.

Просчёт веса компонентов сделаем для заливки в молд прямоугольной формы, используя расчет, который сделан выше)

Просчёт на пропорцию 100:50 (100 частей компонента А и 50 частей компонента В, т.е. 2:1)

Такая пропорция используется для заливки смолы: CraftArtResin GEODE (Вязкая), CraftArtResin (средней вязкости), Craft Crystal Resin (низковязкая, ювелирная).

По пропорциям смолы (100 частей компонента А и 50 частей компонента В т.е. 2:1),

1 способ: 319,5 гр. берем за 150% (суммируя числа в соотношении). Чтобы посчитать количество компонента А нужно 319,5*100/150, получаем 213 гр. Чтобы посчитать количество компонента В нужно 319,5*50/150, получаем 106,5 гр.

2 способ: 319,5 делим на 3 части= 106,5 грамм, умножаем это значение на пропорцию 2:1 и получаем, что для замеса смолы нам нужно 106,5*2=213 гр компонента А и 106,5*1= 106,5 гр. компонента В.

Просчёт на пропорцию 100:33

Для наглядности возьмём тот же молд. По пропорциям смолы считаем так:

319,5 гр. берем за 133% (суммируя числа в соотношении). Чтобы посчитать количество компонента А нужно 319,5*100/133, получаем 240,2 гр. Чтобы посчитать количество компонента В нужно 319,5*33/133, получаем 79,3 гр.

Способ расчета количества смолы для рисования аналогичен расчету для заливок в молды.

В формулу расчета количества смолы вместо величины *глубина молда* нужно поставить величину 0,15 или 0,2 см. (это толщина 1 слоя смолы при рисовании). Для начала лучше использовать величину 0,2 см, а с опытом и в зависимости от вида смолы можно уже варьировать.

Соответственно расход смолы на 1 работу увеличивается в зависимости от количества слоев смолы, которые планируете сделать

Перед заливкой рекомендуем подготовить небольшой молд (молды), например, для броши, брелока, в которые можно сливать остатки смолы, чтобы не выбрасывать материал! Причем, зачастую из остатков получаются достойные изделия.